

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 Н.Н. Вахромов

« ____ » ____ г.

Опросный лист № 26/19

Станок (плоттер) для вырезания прокладок из твердых материалов.

№	Контактная информация	
1.	Организация	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
2.	Контактное лицо	Елизаров Сергей Николаевич
3.	Электронный адрес, контактный телефон	e-mail: ElizarovSN@yanos.slavneft.ru тел.: +7 (4852) 49-81-79
4.	Цех, должность	Цех №19, Заместитель начальника цеха №19

<Техническая часть>

№	
п/п	
1.	<p>Назначение: станок (плоттер) предназначен для резки твердых материалов, фигурной резки и обработки кромок прокладок из различных материалов, от алюминиевых пленок до армированного графита толщиной 10-12 мм.</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>Шаблоны резки должны легко загружаться с помощью компьютерной САД-программы, а специализированная программа автоматического управления контуром реза обеспечивать управление режущей головкой. Качество исполнения станка должно позволять использовать его в интенсивном трехменном режиме с высокой точностью вырезаемых деталей.</p> <ul style="list-style-type: none">- Полезная площадь стола для резки длина не менее 3050мм, ширина не менее 2050 мм, глубина реза за один проход до 20 мм- Максимальная производительность не менее 80 м / мин- Мощность вакуумного насоса 3-10 кВт- Общая мощность установки не более 12 кВт- Габаритные размеры не более 4000х5000х1500 мм.- Сжатый воздух с давлением 9 бар и расходом 400 л/мин- Управляющий компьютер с картой интерфейса Ethernet- Сервоприводы четырех осей движения (x, y, z, w)

<Техническая часть>




№ п/п	
	<ul style="list-style-type: none"> - Панель управления с плоским экраном и устройством защитного отключения - Интерактивное программное обеспечение для задания контура реза непосредственно на экране панели управления - Программное обеспечение для автоматического макетирования контура реза - САД-программа для создания типовых шаблонов реза, например, для фланцевых прокладок <p>Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вакуумный стол – 1 шт. - Рабочая головка для инструмента глубиной реза до 20 мм – 2 шт. - Устройство подачи охлаждающей жидкости для рабочей головки - Компрессор давлением 9 бар и расходом 400 л/мин - Универсальный модуль закрепления инструмента – 1 шт. - Регулируемый пневматический зажимной патрон 0,64 мм – 1 шт. - Стержни для пробивки отверстий 1-8 мм – 2 шт. - Маркер – 1 шт. - Игла – 1 шт. - Лазерный указатель – 1 шт. - комплект инструмента для обслуживания станка. <p>Набор режущих инструментов не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Держатель пробивных стержней АТ17012А – 2 шт. - Нож для резки поранита – 20 шт. - Нож для резки армированного графита – 20 шт. - Пробивной стержень – 6 шт. - Подложка для резки – 2 шт.

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить оферту Участника

Инициатор закупки

Начальник цеха

№19

(должность)		Г.Н.Горбунов (ф.и.о.)	« 27 » ДЕК 2018 2018г. (дата)
Согласовано		В.П. Рыбаков (ф.и.о.)	
Главный механик		Д.П.Кучин (ф.и.о.)	« 28 » ДЕК 2018 2018г. (дата)